

Justerings av ovenska ångmaskinen.
10-15 Jan. 1906.

Arbetet ledes av Byggn. A. B. Wiklund.

Utföras av Augustsson och Edvall med biträde av personal från museet.

Redskap från A. B. Åberg och Tekniska Museet.

- Jan. 10. Lossning av frierningen ovetta kondensortlidan och undre slidkammaren.
- Jan. 11. Förberedelse till flyttning av kondensortlidan.
13. Kondensortlidan flyttades på en kondensortslidpumpens stöng stad i lod, varvid ett lod, uppkom på insidan av lagret 50 mm. från toppen på balansen. Lidan flyttades c:a 12 cm. Cylinderns plats fixerades för kontroll av smittan för flyttningen till det slutliga ^{ledet} laget. Cylindern lyftes upp med dornkrokar och pullades upp på järn
14. Cylinderns flyttades c:a 15 cm. inåt. Balansen släts ned för att kontrollera om kammaren ligger emot cylinderns insida. Ett ~~7~~ En skillnad i balansarlarnas höjd om c:a 2 mm. konstaterades. För att lösa ~~den~~ ^{i höjd} skillnaden i kängfogarna för balanslängerna om 20 mm., vilket gör att denna lutar mot väster. Balanslagen skjuts bakåt, det östra c:a 10 mm., det västra c:a 6 mm. för att justera balansens vikt till med trallens.
1. Cylindertöcket pålyft, varvid balansens stöngarna befinner sig i centrum.
15. De arskindar från överkanti på de övre tapparna i balansen för cylindertapparna till underkanten på de under smittas sedan bräckerna lossas och befinner vara 11 mm mindre i den östra kängfogarna, lutas 7 mm. flyttat under den västra under tapparna. Lagermetall för att höja denna och för cylindertapparna i lod. Oskärmsmaskinen gifva om i till den kan. Det fördras endast belastning av kammaren för järnvikten