

SPORFYLLER

Tynndekke vedlikeholdsmetode



FULLVERDIG OG LØNNSOM VEDLIKEHOLDSMETODE NÅR SLITASJE OG DYPE HJULSPOR GIR BEHOV FOR REPROFILERING OG ASFALTERING AV VEIER.

Med lavest mulig asfaltforbruk fjernes spor og ujevnheter, samt at veiens opprinnelige profil gjenskapes. Levetiden blir like lang som for tradisjonell reasfaltering i full dekketykkelse.

Spesiell skånsom IR-oppvarming sørger for å beholde de gode egenskapene til det gamle asfaltdekket, samtidig som det mykes tilstrekkelig opp slik at nye ferske asfaltmaterialer presses sammen med det gamle. Derved dannes et homogent og solid nytt asfaltdekke med optimale egenskaper til lav kostnad.



METODEBESKRIVELSE

Veidekke Asfalts maskin for sporfylling ble først utviklet tidlig på 70-tallet i den hensikt kostnadseffektivt å fylle hjulspor og gjenskepe veiprofil etter piggdekkslitasje og plastisk deformasjon. Maskinene er i flere omganger redesignet i takt med byggherrens krav og spesifikasjoner og for å oppnå best kvalitet, resultat og fremdrift.

MASKINUTFORMING

Maskinen er utformet for å redusere separasjon og temperaturtap i fersk ny tilført asfalt.

Prinsippet er basert på infrarød oppvarming, strålevarme som ikke skader dekket som skal mykes opp. Varmeenhetene på sidene er leddet slik at bredden kan tilpasses utleggerbredder fra 2,5 til 4,5 m. Fersk ny asfalt mates inn i en mottakersilo og transporteres i en tunnel over varmeelementene til en høykomprimerende avstryker (screed). Denne kan 3-knekkes slik at det kan legges god overhøyde over den dypeste del av hjulsporene. Dette for å oppnå optimal komprimering og for å unngå at initialspor dannes når trafikk settes på.

En enkel opprøver er montert midt i screeden. Denne flytter massen fra ryggen mellom hjulsporene til bunn av sporene. Ny masse med god tykkelse presses dermed godt ned i ryggen mellom hjulsporene og etablerer varig heft mot underlaget.

REN SPORFYLLING

Bortslitt asfalt erstattes med helt ny, frisk og slitesterk masse, som legges oppå det gamle dekket. Ved ren sporfylling nulles det nye dekket ut på begge sider, mot kantlinjene som beholdes. Det gir optimal utnyttelse av ny tilført asfaltmasse, men metoden reetablerer ikke det gamle profilet hvis kronen er nedslitt. Derved kan tverrfallet bli mindre enn opprinnelig.

SPORFYLLING MED PROFILOPPRETTING

Samme utførelse som ren sporfylling, men her løftes profilet ved senterlinjen, til rett tverrfall. Da legges vanlig langsgående skjot i midten, mellom feltene, og knekken over det innerste sporet rettes noe ut. Profilet blir slik det er ønsket, med et noe øket forbruk av ny asfalt.

RENT TYNNDEKKE

Metoden kan også velges når det først er foretatt oppretting, som alternativ til andre typer slitelag. Underlag/oppretingslag varmes godt før et jevnt tynt lag ny masse legges og komprimeres sammen med dette. Tykkelsen bør ikke være mindre enn D_{max} for massetypen, for å unngå riving og inhomogenitet.

Som eksempel kan da Ska 11 legges med tykkelse $\approx 25-30 \text{ kg/m}^2$ (11 mm).

KAPASITET UTLEGGING

Maskinen må kunne arbeide uten stopp for å sikre at ikke noen del av underlaget nedkjøles før ny masse tilføres og komprimeres. Framdriften styres av lufttemperatur, sidevind og lyshet på dekket som skal varmes. Ved behov for stor fremdrift benyttes en ekstra forvarmingsenhet.

ERFARING

Prototypen ble utviklet og bygget i Norge i slutten av 1970-tallet. Metoden er bare ubetydelig endret underveis, for å tilpasses markedets behov og ønsker. Prinsippet har senere blitt en slags modell for andre produsenter av slike maskiner. Vårt firma har mer enn 35 års erfaring med sporfyllingsarbeider etter dette prinsippet.



Utvidbare varmelementer

REGION SØR/ØST

Arnkvern, 271, 2320 Furnes
Tel: 625 19 215
Fax: 625 19 201

REGION NORD

Raipasv. 134, 9516 Alta
Tel: 928 65 680
Fax: 784 49 701

REGION MIDT/VEST

Slupperv. 13 A, 7037 Trondheim
Tel: 400 01 013
Fax: 738 23 595

VEIDEKKE INDUSTRI

KOMPETANSESENTERET

Slupperv. 13 A, 7037 Trondheim
Tel: 930 86 142 - Fax: 738 23 595

VEIDEKKE ASFALT

Skabosv. 4, PB 508 Skøyen, 0214 OSLO
Tel: 210 55 000 - Fax: 210 55 051

